匈日本分類 116 H 411 48 B 210

日本国特許庁

①特許出願公告 昭44 - 9074



⑩特 許 公 報

公公告 昭和44年(1969)4月25日

発明の数 1

(全5頁)

1

❷伸張取付枠とステンシルを有する印刷具

昭42-761 願 9時

昭41(1966)12月28日 瓩 222出

優先権主張 ス国到18170/65

個発 明 者 出願人に同じ

②出 願 人 フランク・エフ・ウイーガント

スイス国レーゲンス・ペルク

8 1 5 8

代 理 人 弁理士 曾我道照

図面の簡単な説明

第1図、第3図、第4図はこの発明による伸張 取付枠の実施例を示し、第2図はこの発明による15 がそれらの辺に平行な方向では動くことが許され ステンシルの斜視図で取付緑の実施例を示し、第 5 図はこの発明による伸張枠の実施例で各部材を 全部示している。

発明の詳細な説明

この発明は印刷具特にスクリーン印刷に対して 20 設計されたもので伸張枠とステンシルを備えステ ンシルは一定した形状のものでなく平らかなスク リーン型織物で枠に取付けられるものである。

このような印刷具特にスクリーン型の印刷具は よく知られている。例えばガーゼを形成するスク 25 動的に真直にはられる。ステンシルの取付級は枠 リーンは枠の互いに調整できる 4 辺の剛体側辺に 接着テープではり着け次いで枠の 4辺を調整して 固くはる。このようにガーゼを取付けることは枠 の側辺に対しガーゼを垂直に引張ることができ接 着した緑と平行に延びることを防止する。枠の430れたステンシルは枠から迅速に破れるととなく取 辺が堅固に取付けられることは側辺に垂直方向に 与えられる引張り力に対し補償することを妨げ引 張られるガーゼの隅部における力が増加し中心部 においてはなお充分に引張られていないのにも係 わらずガーゼが破れる危険がある。このようなス 35 のないスクリーンを形成することである。これは テンシル取付けは充分に引張ることができないば かりでなく損傷が生じない前に枠から手早く取外 すととができずまた再び正しい位置に差込むとと

2

ができない。 またスクリーンを縦および横方向に 直線状に正しく取付けることは複雑な操作を必要 とし時間がかかる。

従来の印刷具のこのような不便と欠点のゆえに ᡚ1965年12月31日❷スイ 5 特にスクリーン印刷の場合正しい印刷を行うこと ができる改良された印刷具を必要とされていた。

> この発明は印刷具における前述の欠点をなくす るもので特にスクリーン印刷において用いるよう 設計され枠とステンシルを有しステンシルは固定 10 した形状でなく枠に取付けられた平らかなスクリ ーン状の織布であるのがよい。この発明による印 刷具はステンシルの少くとも相対する 2辺は取付 縁を設けられ伸張取付枠の適当な辺に取付けられ それらの辺に垂直な引張り刀に対して保持される 損傷を生じることなく取外すことができまた正し い場所に取付け直すことができ枠の一部を他の部 分に対して動かし固定しステンシル取付け緑に所 要の張力を与えることができることを特徴とする。

この発明による印刷具はスクリーン印刷を合理 化しステンシルおよびスクリーンは前もつて標準 寸度に作り適当な取付緑を設けられている。との ようなステンシルはこの発明に従つてきわめて迅 速に枠に取付けることができステンシルの糸は自 の辺に対し垂直に堅牢に保持されるが取付線自体 は適当な形状に作られた枠の縁内で長さ方向に動 くことができステンシル織布のほとんど全部の点 が同一の表面張力で引張られ保持される。使用さ 外すことができまた正しい位置に再び取付けるこ とができる。

この発明によると印刷具の他の利点は使用状態 に取付けられた織布は直線状で垂直に交叉した歪 必要の場合ステンシルに弾性材料を用いるの理由 であり印刷操作中に場所が完全に一致するよう移 動を行うことができるものである。

この発明の実施例を第1図ないし第5図につい て説明する。もし織布が例えば第5図の平面図に 示すように一方では縦枠部材10と15に接着テ ープで取付けられ他方では横枠部材に取付けられ ると縦枠部材10と15に取付けられた織布部分 は縦枠10と15に平行な方向に横枠11と12 によつて加わる張力に応ずることができないこと が明らかである。よつて枠に取付けられた織布を 縦横両方法に引延はそうと試みたとき織布の中心 地域は充分な引張り力が加わらないで縁端部分は 10 取付けられる縁を形成されてもよい。 好ましくないきわめて大きな引張り力が加わり織 布化影響を与える。この発明に用いられる枠と差 込まれるステンシルでは例えばステンシルを縦枠 部材10と15に垂直な方向に張刀が加わる間は 行な方向に張力が存在する場合は取付け位置で動 くことができるようにすることによつて前述の欠 (1) なくするようにされている。

これを達成するために好ましい実施例において は第2図に示すようにステンシル5は4辺とも長20ることを許す。 さ方向に弾性中空管状縫目6の形の縫目が設けら れる。この管状は目は例えば織布5にクロスステ ッチの縫目 7 を施こしたものでもよいが管状縫目 はある程度の管状経目および経目自体の延びが許 されねばならない。丸棒8または他の形状の断面 25 かまたは後で取付けてもよい。 を有する棒材を管状縫目内に入れて予定された断 面を有せしめる。

このような断面形状の縁を取付けるため枠には 適当な形状の縁を設ける。この実施例では中空溝 の形でありその形状はステンシルの取付線と同形 30 端を滑り込ませることができるよう長さ方向の溝 であるがしかしその内径はそれよりも大きく作ら れる。この中空溝はステンシルの取付線を保持す るがしかし長さ方向の動きは許し得るように設計 される。第1図に示した実施例ではほぼ円形の中 空溝2が設けられその中に第2図に示した形状の 35 調整できるようにする。縦枠10と15はステン ステンシルを困難なく容易に差込むことができる。 大きさは管状経目6が帯2の中に完全に還入る大 きさとするがステンシルを形成する織布5は第3 図に示すように90°曲げられる。

第2図に示したような管状縫目はもちろん縫付 40 けよりも外の方法でステンシル5に取付けるとと ができる。管状経目6に適した材料は長さ方向に 弾性を有する例えばゴム状の材料である。

第2図に示した管状経目は長さ方向に弾性であ りステンシルに取付けられる足部よりも厚い頭部 45 2をそれぞれ設けステンシルに対する取付縁を形

を有する断面形状の取付縁に変えられてもよい。 このようなレール型の断面の弾性材料を用いる場 合はステンシルを形成する織布に接着する焼付取 付けを行つてもよい。それを受入れる枠の溝もまたこ 5 れに適合する形状に設計する。例えば円形断面の 頭部を有する場合は第1図に示した中空溝2の形 とし長さ方向溝 3 は狭い足部に対しての充分な幅 を持たせる。さらに取付縁は針金または他の材料 で作られた長さ方向のらせん形状とし弾性織布が

第2図に示した管状縫目を使用する代りに多数 の環をならべた形のステンシルを用いることも可 能でありその環の中に取付枠を嵌込む。この発明 の枠に使用されるステンシルまたはスクリーンに 縦枠部材10と15に固定し縦枠10と15に平 15 適した取付縁は枠の形状に適した断面とし枠の側 辺に垂直な方向の刀に耐えるよう保持されその側 辺に平行な方向には動くことが許される。ステン シルをこのように取付けることはステンシルを掲 傷することなく容易に枠から取外しまたは取換え

> ステンシルにはいわゆる"インキよけ"を取付 け縁にそうて帯状に設けるのがよいことが見出さ れた。この帯状片9は第3図に示すようにステン シルと同じ材料で作られ取付縁と一緒に取付ける

> この発明によつて設計された枠を第4図、第5 図の平面図に示す。この枠は縦枠部材 10の両端 に横枠部材11と12を例えばねじ16で取付け る。第2の縦枠部材15は横枠11と12の自由 14を設けその中に横枠11と12の端に案内長 部として切取り部13が差込まれる。または2本 の調整ねじ20(第5図)に係合するに適した肩 部を設け縦枠15を横枠11と12の端に対して シル5の長さ方向の緑端を取付けるように設計さ れた長さ方向の溝2を設ける。横枠11と12は この実施例では矩形断面で2本のU字形レール 17と18(第5図)が取付けられるように設計 されレール17と18の断面形状は第1図に示し たものである。とれら二つのU字形レール17と 18はそれぞれ関連する横枠部材11と12に対 して調整ねじ19で調整することができる。レー ル17と18の縁は互いに相面して長さ方向の溝

.5

成する。

この発明の枠およびステンシルの組立には縦枠 10と15およびU字形のレール17と18を第 5 図に示したように配置し取付用の長さ方向の溝 2が例えば全部上方に向けられる。第2図によつ て取付縁が 4辺に設けられたステンシルを枠に取 付けるのに困難はなく単に取付棒を有する取付縁 を縦枠部材10と15およびU字形部材17と 18のそれぞれの長さ方向の溝に差込めばよい。 さ方向溝14に案内延長部を斜めに差込み次いで 関連するU字形レール17と18の方向に動かし 端部に設けられたねじ孔が縦枠部材10の相応す る通路に合致し横枠部材11と12がねじ16で 取付けられるようにする。すると調整ねじ19と 15 ることができる。 20を締付けることによつてステンシルは簡単に 引延して取付けることができステンシルの取付縁 は帯 2 内で長さ方向の応力を許すので平均した張 力が全面にかかる。

材も使用されないときには使用中ステンシルによ つてかけられる張力とは反対方向の曲げが与えら れ使用中ステンシル織布の糸が真直になるように されわばならないことに注意する。

施例を示すものでステンシルの取付縁および縦枠 および横枠部材の縁は種々変更を加え得ることは 明らかで特別の場合には矩形ステンシルに対し単 に二つの側辺にのみ取付縁を設けてもよい。矩形 じて3角形または6角形の枠を用いることができ さらに使用中に円天井型にされる枠も設けること ができる。

以上説明した印刷具は枠とこれに取付けられる ステンシルを備え種々の大きさのステンシルまた 35 はスクリーンを繰返し印刷できるもので必要な取り 付縁を設けられている。ステンシルを損傷するこ となく枠から取外すことができるのでステンシル は再使用のため貯蔵しておくことができる。ステ

ンシルには安定した形状のものでない織布以外の 薄い膜ゴム状材料を使用することができる。

この発明による印刷具はステンシルがスクリー ン型織布で感光塗装されたものを使用し得られる 5 利点がある。

前もつて構成された感光材料を塗装された織布 またはステンシルで適当な場所に取付縁を設けた ものを作り使用に際 して塗装されたステンシルの 取付縁を枠に挿入し調整部材で強く取付けること 横部材11と12は同時に使用せず縦枠15の長 10 ができる。次いで感光塗装を模様に応じて紫外線 などに露出し洗浄乾燥などの処理を行う。

感光材料の塗装を行つたこのような特殊のステ ンシルは従来のはり付け枠に使用することはでき ない。よつてこの発明は印刷をかなりに簡単化す

特許請求の範囲

1 スクリーン型織布を囲む経目縁を受入れるよ う長さ方向の帯を有し縫目緑には取付け丸棒を挿 入する矩形伸張取付枠を備えた印刷具特にスクリ さらにこのような枠の縦枠部材しばしば横枠部 20 一ン印刷具において、織布を縦方向に伸張する部 材と独立した横方向伸張部材を有し、これら伸張 部材は取外しできる1対の縦方向の枠部材10と 15と、1対の横枠部材17と18と、縦枠部材 10と15の距離を連続的に変化できる調整ねじ 第1図ないし第5図に示した印刷具は単に一実 25 20と、横枠部材17と18の距離を連続的に変 化できる調整ねじ19とを備え、取外しできる前 記4本の枠部材はそれぞれ取付け丸棒8を挿入さ れた管状縫目6の直径より大きい直径の長さ方向 の溝2とスロット3を設け、スロット3は丸棒8 または正方形のはり付枠は他の形の枠は必要に応 30 を挿入された織布5の縫目縁6を長さ方向に押込 み縫目縁6を織布5の面に平行で溝2に横方向に 伸張する力に対して保持するが構2に平行な方向 には、動かすことができることを特徴とする印刷

引用文献

公 昭6-14351



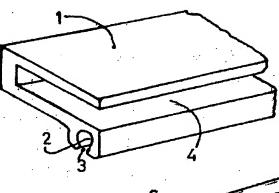


Fig.2

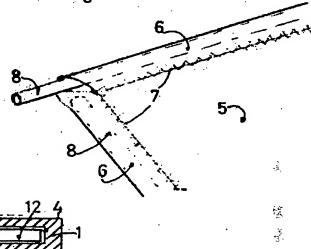


Fig. 3

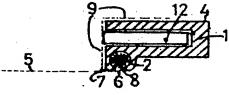


Fig.4

